



ПОЛУАВТОМАТ КЕДР ALPHAMIG-250M-3 БЕЗ КОЖУХА (380В, 50—250А)

Артикул: 8012360

96 142 РУБ.

Характеристики

Бренд	Кедр
Напряжение	400 В
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемый ток	13.2 А
ПН	60%
Потребляемая мощность MIG	7.8 кВт
Сварочный ток MIG	50-250 А
Сварочный ток MIG (ПН 100%)	200 А
Рабочее напряжение MIG	15.5-26.5 В
Напряжение холостого хода MIG	64 В
Диаметр проволоки MIG	0.8-1.2 мм
Подающий механизм	Встроенный
Количество роликов	4 шт.
Сварочный ток MMA	20-200 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	200 А
Напряжение холостого хода MMA	64 В
Диаметр электрода MMA	1.5-5.0 мм
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Габариты	540x250x470 мм
Вес	25 кг
Продуктовый сегмент	Pro

Описание

Описание аппарата:

Сварочный инвертор КЕДР AlphaMIG-250M-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов.

Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без

перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Обратите внимание, что свидетельство НАКС не входит в комплект и является опцией для данного оборудования.

Россия — родина бренда.

Особенности

Два режима сварки MIG и MMA – позволяют работать с изделиями и конструкциями из цветных и черных металлов средних и малых толщин.

Ручная настройка тока, напряжения и индуктивности дуги обеспечивают возможность установки наиболее оптимальных сварочных характеристик, в зависимости от рабочих условий.

Два цифровых дисплея . – для одновременного отображения напряжения и тока облегчают настройку и контроль основных параметров сварки.

Компактный корпус с подающим механизмом открытого типа удобен в переноске по рабочей площадке.

Розетка 36В обеспечивает возможность подключения обогревателя редуктора.

Комплектация

Полуавтоматический сварочный аппарат Горелка MIG-25 PRIME 3 м Кабель с клеммой заземления 3 м Газовый шланг Ролики Руководство по эксплуатации Кожух является опциональным дополнением и поставляется отдельно!

**ОЦЕНИТЕ ПРЕИМУЩЕСТВА
РАБОТЫ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ
ПРЯМО СЕЙЧАС!**

ВСЕ ОЧЕНЬ ПРОСТО!

- Обратитесь к своему менеджеру при обсуждении этого предложения
- Позвоните на горячую линию **8 800 25 053 25**
- Или напишите на почту info@ss-pt.com