



ПОЛУАВТОМАТ КЕДР ALPHAMIG-250S-3 (30—250A, 380B)

Артикул: 8011616

160 862 РУБ.

Характеристики

| Бренд | Кедр |
|-------------------------------|----------------|
| Напряжение | 400 B |
| Частота питающей сети | 50 Гц |
| Потребляемый ток | 13.2 A |
| ПН | 60% |
| Потребляемая мощность MIG | 7.8 кВт |
| Сварочный ток MIG | 30-250 A |
| Рабочее напряжение MIG | 16.0-26.5 B |
| Напряжение холостого хода MIG | 64 B |
| Диаметр проволоки MIG | 0.8-1.2 мм |
| Подающий механизм | Встроенный |
| Количество роликов | 4 шт. |
| Сварочный ток ММА | 20-200 A |
| Напряжение холостого хода ММА | 64 B |
| Сварочный ток TIG | 15-250 A |
| Напряжение холостого хода TIG | 10 B |
| кпд | 85% |
| Класс изоляции | F |
| Класс защиты | IP21S |
| Габариты | 942х500х690 мм |
| Bec | 57 кг |
| Продуктовый сегмент | Pro |
| | |

Описание

Описание аппарата:

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки

изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря

возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надежный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления,

позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Россия — родина бренда.

Особенности:

Мощность и производительность - стабильный про-

цесс сварки проволокой 0,8–1,2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

Высокая мобильность – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

Синергетическое управление – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.

Встроенная розетка для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO_{\(\text{\mathbb{N}}\)}.

Комплектация:

Сварочный инвертор КЕДР AlphaMIG-250S-3 Горелка MIG-24 PRO 3 м Кабель с клеммой заземления 3 м Газовый шланг Ролики Инструкция по эксплуатации

ОЦЕНИТЕ ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ ПРЯМО СЕЙЧАС!

ВСЕ ОЧЕНЬ ПРОСТО!

- Обратитесь к своему менеджеру при обсуждении этого предложения
- Позвоните на горячую линию 8 800 25 053 25
- Или напишите на почту info@ss-pt.com