



ПОЛУАВТОМАТ КЕДР ALPHAMIG-300S (30—300A, 380V)

Артикул: 8009386

178 862 РУБ.

Характеристики

Бренд	Кедр
Напряжение	400 В
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемый ток	17.3 А
ПН	60%
Потребляемая мощность MIG	10.3 кВт
Сварочный ток MIG	40-300 А
Рабочее напряжение MIG	16.0-29.0 В
Напряжение холостого хода MIG	68 В
Диаметр проволоки MIG	0.8-1.2 мм
Подающий механизм	Встроенный
Количество роликов	4 шт.
Сварочный ток MMA	20-250 А
Напряжение холостого хода MMA	68 А
Сварочный ток TIG	15-300 А
Напряжение холостого хода TIG	10 В
КПД	85%
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Габариты	1000x500x910 мм
Вес	57 кг
Продуктовый сегмент	Pro

Описание

Описание:

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки

подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

Обратите внимание, что свидетельство НАКС не входит в комплект и является опцией для данного оборудования.

Россия — родина бренда.

Особенности: Мощность и производительность - высококачественная стабильная сварка на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон и точками крепления оборудования.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной процессор.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность быстрой смены полярности значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

Комплектация: Полуавтомат MIG Кабель с зажимом на изделие 3 метра Горелка MIG-24 3 метра Газовый шланг 3 метра Ролик 0,8-1,0 мм Ролик 1,0-1,2 мм Инструкция по эксплуатации

**ОЦЕНИТЕ ПРЕИМУЩЕСТВА
РАБОТЫ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ
ПРЯМО СЕЙЧАС!**

ВСЕ ОЧЕНЬ ПРОСТО!

- Обратитесь к своему менеджеру при обсуждении этого предложения
- Позвоните на горячую линию **8 800 25 053 25**
- Или напишите на почту info@ss-pt.com